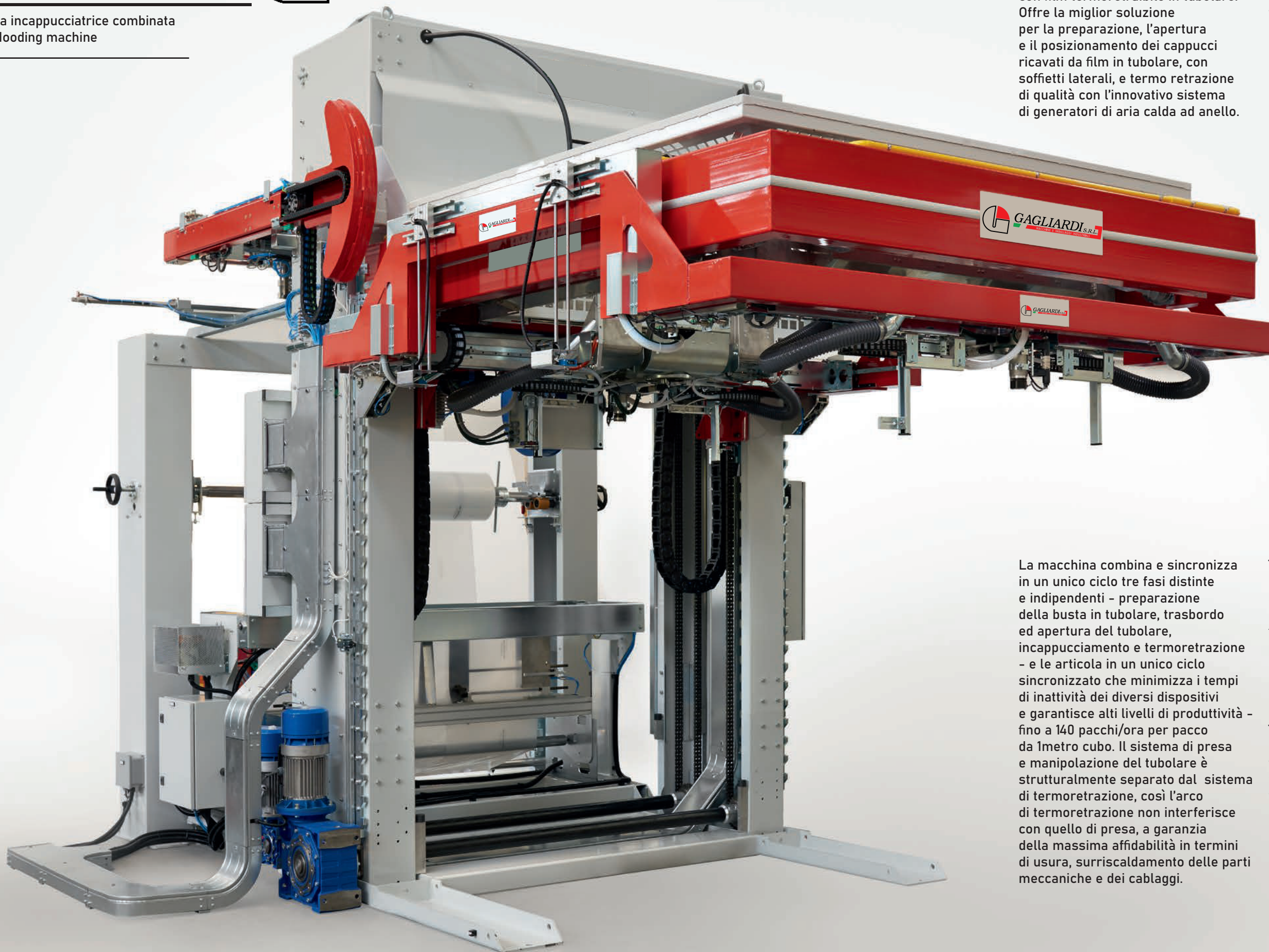


SH51

Macchina incappucciatrice combinata
Shrink Hooding machine



GAGLIARDI S.R.L.
MACCHINE E IMBALLAGGI INDUSTRIALI



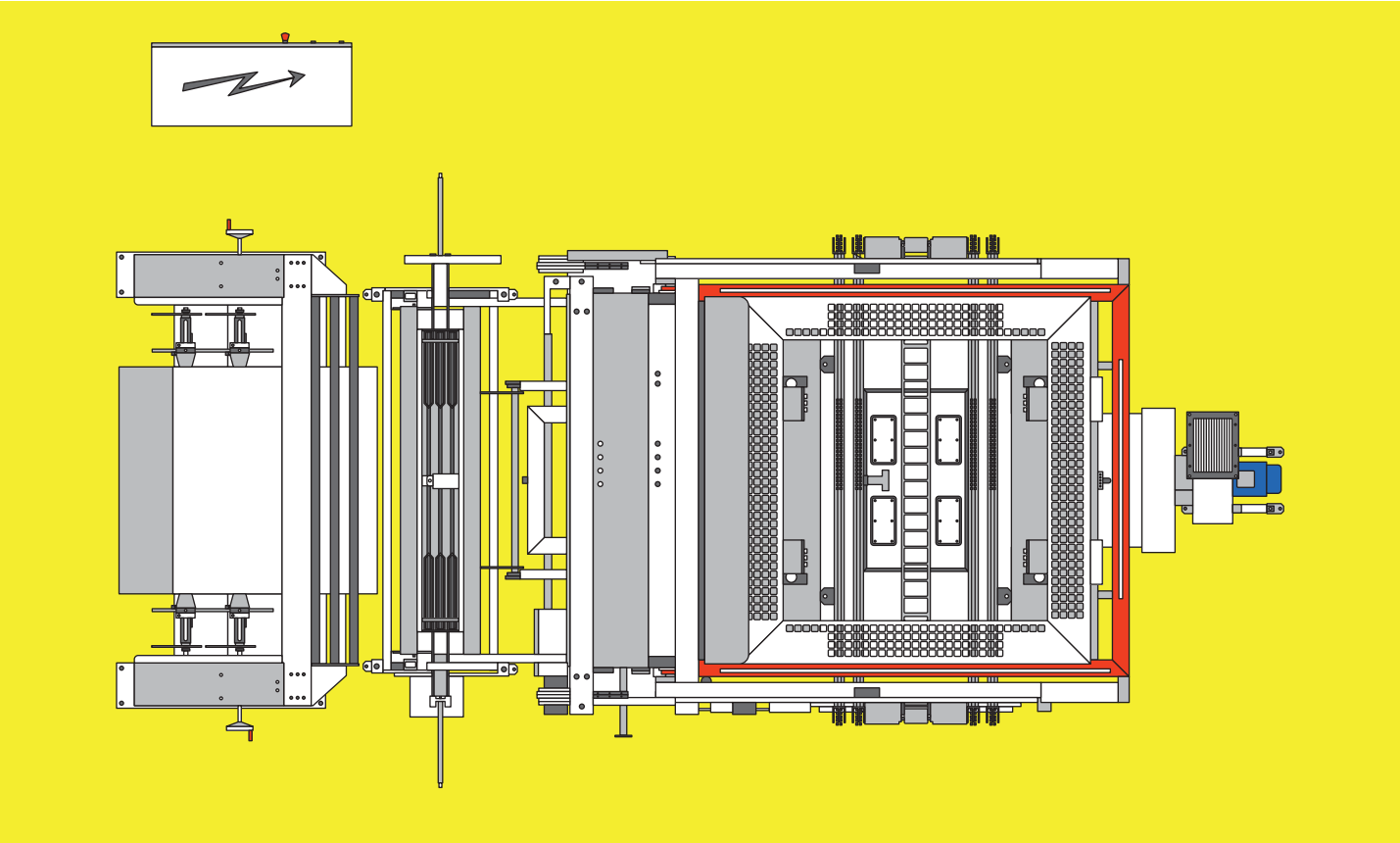
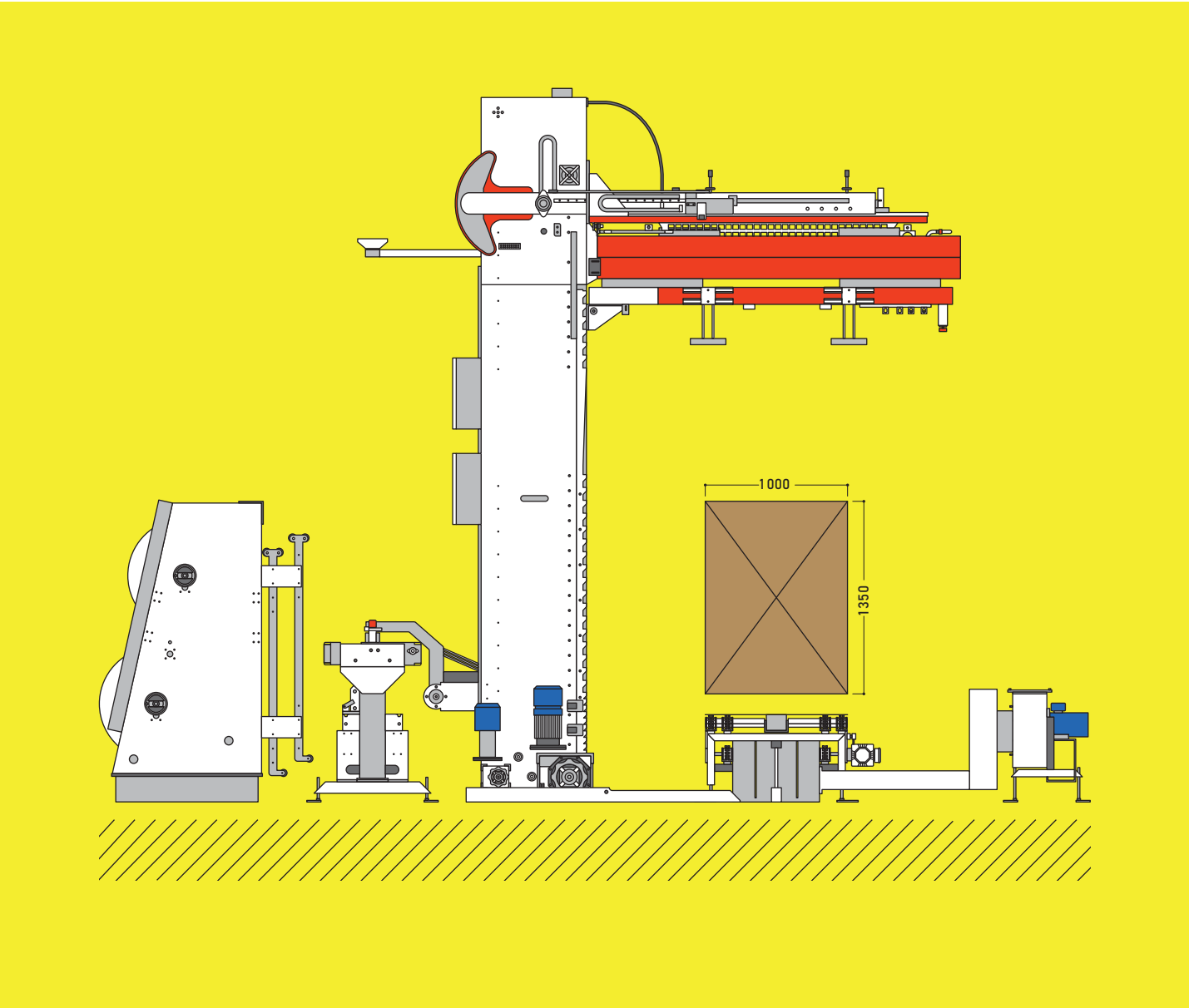
La macchina incappucciatrice combinata SH51 -
- in un'unica macchina, incappuccia e termoretrae prodotti palettizzati con film termoretraibile in tubolare. Offre la miglior soluzione per la preparazione, l'apertura e il posizionamento dei cappucci ricavati da film in tubolare, con soffiotti laterali, e termo retrazione di qualità con l'innovativo sistema di generatori di aria calda ad anello.

The combined shrink hooding machine SH51 applies the hoods with tubular heat shrinking film to palletized products.

offers in a single unit the best solution for the preparation, opening and placement of hoods, made from tubular films with side bellows, together with a high quality heat shrinking via an innovative ring-type hot air generator.

La macchina combina e sincronizza in un unico ciclo tre fasi distinte e indipendenti - preparazione della busta in tubolare, trasbordo ed apertura del tubolare, incappucciamento e termoretrazione - e le articola in un unico ciclo sincronizzato che minimizza i tempi di inattività dei diversi dispositivi e garantisce alti livelli di produttività - fino a 140 pacchi/ora per pacco da 1 metro cubo. Il sistema di presa e manipolazione del tubolare è strutturalmente separato dal sistema di termoretrazione, così l'arco di termoretrazione non interferisce con quello di presa, a garanzia della massima affidabilità in termini di usura, surriscaldamento delle parti meccaniche e dei cablaggi.

The machine combines and synchronizes three distinct and independent phases (preparation of the tubular film - transfer of tubular film - hooding and heat shrinking), merging them together in a single process that minimizes the downtime of the various devices, providing exceptional levels of productivity (up to 140 packs per hour). The gripping and handling system of the tubular film is independent from the heat shrinking system: this way, the heat shrinking phase will not interfere with the gripping phase, ensuring therefore a maximum reliability in terms of wear resistance of the components and cables.



Efficienza e risparmio
L'estremità inferiore del cappuccio, preso da 4 pinze, viene messa in tensione e portata alla base del prodotto per garantire una presa forte, semplice ed efficace e per sfruttare al meglio le dimensioni del tubolare con conseguente risparmio di materiale. I bruciatori sono progettati per fornire un flusso di calore costante e proporzionato: garantiscono un trattamento termico uniforme dei cappucci anche con film di spessori minimi. L'accensione della fiamma nel bruciatore è limitata al tempo della termoretazione, con notevole risparmio di energia rispetto ai tradizionali forni a camera.

Sicurezza
L'ergonomia è alla base del progetto. Il porta bobine, standard fino a 3 rotoli, grazie alla disposizione su carrello mobile, permette un accesso da terra veloce, semplice e sicuro per il caricamento e il posizionamento nel gruppo guidafilm. Tutte le parti d'uso da parte del personale operatore sono posizionate a pavimento. Il sistema di ripartizione dell'aria all'interno del bruciatore garantisce una combustione ottimale senza fuoriuscita di gas nell'ambiente. In assenza di fiamma il rilevatore automatico interrompe l'erogazione.

Cost saving
The lower end of the hood is brought to the base of the product and stretched by 4 grippers that provide an easy and efficient grip to better exploit the size of the tubular film, resulting in material savings. Our burners have been designed to provide a constant heat and air flow and to guarantee a gentle and even heat treatment of the hoods, enabling the use of films of minimum thickness. Moreover, the flame is lightened up only when the heat shrinking is required. Therefore, there are more energy efficient than traditional chamber furnaces.

Safety
The molds feeder and dispenser, thanks to the arrangement on the movable carriage, allows fast, easy and safe access from the ground for reels feeding and their fastening through the guides. The distribution of the combustive agent inside the burner ensures optimum combustion and prevents the leakage of unburned gas in the environment. Besides, in the absence of flame, the automatic detector cuts off the gas distribution.

Caratteristiche tecniche Technical data	
Film utilizzato Usable stretch film	Polietilene termoretraibile con spessore da 80 a 200 micron Heat shrinkable polyethylene with a thickness from 80 to 200 microns
Diametro max bobina Reel maximum diameter	700 mm 700 mm
Tipo di gas utilizzabile Usable gas	Propano, metano Propane, methane
Pressione alimentazione gas Gas supply pressure	100 a 350 mbar 100 to 350 mbar
Consumo gas Gas consumption	Circa 0,15 Nm3 (con propano) About 0.15 Nm3 (with propane)
Pressione utilizzo di aria compressa Compressed air pressure	5.5 ÷ 7 bar 5.5 ÷ 7 bar
Consumo aria compressa Compressed air consumption	40 NI/cilco 40 NI/cycle
Tensione di alimentazione trifase+neutro Supplied voltage three-phase and neutral	400V+N+PE (+/- 10%) + 50 Hz 400 V+N+PE (+/-10%) - 50 Hz
Potenza termica media installata Average termic power installed	(Variabile in funzione delle configurazioni della macchina) circa 310 kW (Varies according to machine configuration) about 310 kW
Produzione massima Maximum output	140 pacchi/ora 140 packs/hour

Optional Optional
Dispositivo di sollevamento Lifting device.
Rilevatore automatico dell'altezza del pacco Automatic pack height detector.
Portabobine a terra Floor-level filmdispenser

La macchina è disponibile anche nella versione con 2 o 3 e fino a 6 bobine di film con tubolare di formati diversi in linea, per confezionare pacchi di formato differente, alimentati anche in sequenza casuale. The machine is also available with two or three reels fitted on the line of tubular films of different formats, for packaging various formats of packs, supplied randomly

