

NewAir I.B. Flex®

Sistema di imballaggio protettivo ad aria

Imballaggio gonfiabile e versatile



MAGGIORE PRODUTTIVITÀ, MINORE IMPATTO AMBIENTALE

Il nuovo sistema di imballaggio gonfiabile NewAir I.B. Flex® produce i materiali NewAir I.B.® e Bubble Wrap IB® a velocità massime di 27m al minuto. Un gonfiaggio più rapido dei materiali di confezionamento consente una produzione più efficace, una lavorazione più efficiente e aumenta il volume di prodotti consegnati nel pieno rispetto delle scadenze. Il sistema NewAir I.B. Flex®, con un ridotto ingombro nell'area di lavoro (meno di 0,5 m²), è ideale per gli ambienti di imballaggio più piccoli.

AFFIDABILITÀ SENZA PARI

I ritardi nella produzione possono rallentare la produttività. Limita il potenziale di perdita di rendimento con NewAir I.B. Flex®, sistema di ammortizzazione gonfiabile. I componenti sono realizzati con materiali ad alte prestazioni per un'affidabilità del sistema di lunga durata.

ACCESSORI DEL SISTEMA PER OGNI CONFIGURAZIONE

NewAir I.B. Flex® si avvale di un ampio ventaglio di accessori che lo rendono flessibile e adatto a qualsiasi processo di imballaggio. NewAir I.B. Flex® è rapido quanto serve per far fronte a gran parte delle operazioni di confezionamento.

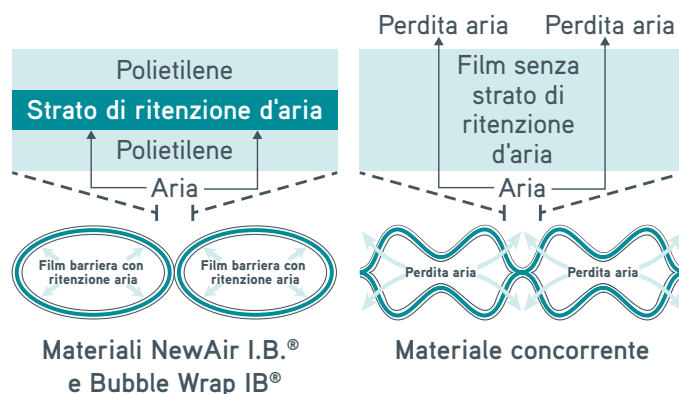
- Stand del sistema e avvolgitore, contenitore e distributori per ambienti di confezionamento decentralizzati.
- Sistema di conversione in fogli Instasheet®
- Sistema di erogazione Jet Stream Fit®

CUSTOMER EXPERIENCE MIGLIORATA

Attrattivo, protettivo, imballaggi intuitivi che possono essere riutilizzati o riciclati facilmente.

Molteplici modelli di film e dimensioni delle bolle progettate per la giusta soluzione di riempimento, riducendo l'utilizzo di materiale e migliorando il processo di imballaggio.

LA DIFFERENZA È NELL'EFFETTO BARRIERA



NewAir I.B. Flex®



SOSTENIBILITÀ

IL MASSIMO GONFIAGGIO RIDUCE IL MATERIALE IN ECCESSO FINO AL 50% E RIDUCE I DANNI

Il sistema NewAir I.B. Flex® funziona con una gamma esclusiva di soluzioni di film. Ottimizzando il giusto tipo di film per la giusta applicazione, è possibile beneficiare di una riduzione del materiale fino al 50%.

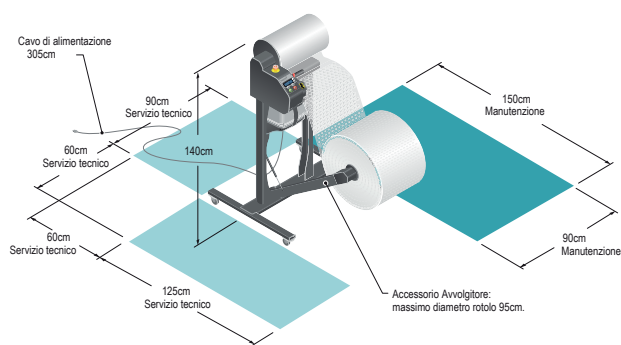
Una ampia gamma di film dedicati a questo sistema. Il materiale ottimizza il ciclo di spedizione e le dimensioni della scatola esterna, migliorando l'efficienza operativa e riducendo i costi.

La tecnologia Barrier Bubble™

trattiene l'aria durante il ciclo di spedizione e lo stoccaggio. Fornisce prestazioni di ammortizzazione superiori, riducendo i danni.

Il film Bubble Wrap IB® è stampato con il codice di riciclo dei rifiuti LDPE n. 4 e idoneo come riciclabile. *Si prega di controllare i centri di riciclaggio vicino a voi per smaltire in modo corretto. Per saperne di più: Sealedair.com*

SPECIFICHE



Configurazione del sistema - Supporto con versione avvolgitore.

Alimentazione:

220/240 VAC 50/60 Hz 2A,
una fase

Peso:

Solo sistema 29kg
Sistema + Supporto 51kg
Sistema + Supporto +
Avvolgitore 59kg

Dimensioni totali

(L x P x H):

74cm x 66cm x 48cm



TIPICHE APPLICAZIONI

Il film

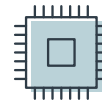
soddisfano le esigenze di imballaggio protettivo di una vasta gamma di prodotti, da leggeri a molto pesanti, in svariati settori di mercato.



Automotive



Logistiche



Elettronica



Accessori per la casa



Apparecchiature Medicali



Cosmetica



Imballi per E-Commerce



Aerospaziale



Pellicole a contenuto riciclato

Soluzione di imballaggio gonfiabile

Un'offerta orientata alla sostenibilità con un minimo del 30% di contenuto riciclato

Le pellicole Bubble Wrap IB[®] a contenuto riciclato sono progettate per applicazioni di ammortizzazione e avvolgimento di peso medio-leggero per proteggere le merci in stoccaggio e in transito, per ridurre i resi e aumentare la soddisfazione del cliente. Sono disponibili in diverse dimensioni e larghezze. Queste pellicole offrono vantaggi sostenibili, in quanto sono composte con un minimo del 30% di contenuto riciclato derivato da rifiuti recuperati.

Il materiale viene gonfiato ed erogato secondo necessità e in loco dal sistema di confezionamento. Questo consente una flessibilità ottimale nello stoccaggio come nella movimentazione migliorando l'efficienza operativa come lo spazio di magazzino e il risparmio nel trasporto.

Le pellicole gonfiate sono dotate della tecnologia di barriera Sealed Air che trattiene l'aria più a lungo per assorbire gli urti trasmessi fornendo una protezione superiore e riducendo i danni al prodotto, il potenziale reimpaccaggio e gli sprechi.



APPLICAZIONI TIPICHE



Automobilistico



Beni di consumo confezionati



Elettronico



Applicazioni di ammortizzazione



Servizio di ristorazione



Servizi logistici di terze parti (3PL)



Settore manifatturiero generale



Imballaggi E-Commerce



Articoli per la casa

SOSTENIBILITÀ

RIDURRE

Il contenuto riciclato riduce notevolmente l'approvvigionamento di materiale vergine. Il materiale ha le stesse prestazioni rispetto alla struttura della pellicola della resina vergine Bubble Wrap IB[®] per evitare danni e ridurre le emissioni di gas serra. La Barrier Bubble[™] trattiene l'aria durante il ciclo di spedizione e il magazzinaggio e fornisce una protezione superiore.

RIUTILIZZO

Il materiale gonfiato può essere riutilizzato più volte, riducendo notevolmente la quantità di materiale di imballaggio che entra nel flusso dei rifiuti.

PRONTO PER IL RICICLO

Le pellicole sono stampate con il codice di flusso di riciclaggio dei rifiuti LDPE#4 ed etichettate come riciclabili in molte località*.

Si prega di controllare i punti di riciclaggio locali per smaltire in modo conforme, diversamente per saperne di più visitare SealedAir.com.

